

キャンペーン期間
2019年3月31日まで

自動盤用
溝入れ工具

GBF キャンペーン

チップ10個のご購入でホルダ1本を進呈



溝幅、コーナR共に、圧倒的なラインナップ!
ニーズに応える高精度自動盤用溝入れ工具

豊富な刃幅ラインナップ、高精度

GBF: 溝幅W **0.25~3.00mm**の**25種類**、**366型番**
刃幅公差**±0.020mm**、最大溝深さ**3mm**まで対応

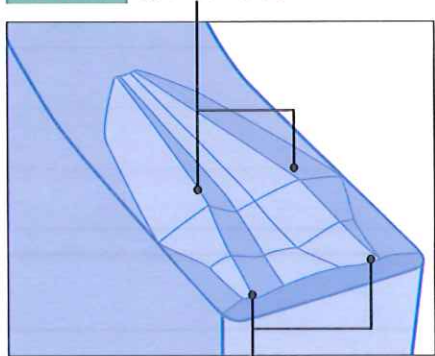
※当社従来品: 溝幅W 0.33~2.50mmの13種類、95型番、刃幅公差±0.025mm

Point GBFはコーナR0.00の“ピン角”仕様もラインナップ

第1推奨材種: **鋼** MEGACOAT PR1215 **ステンレス鋼** MEGACOAT NANO PR1535 **非鉄金属・鋳鉄** GW15

優れた切りくず処理の3次元GLブレーカ

左右ドット 切りくずを良好にコントロール



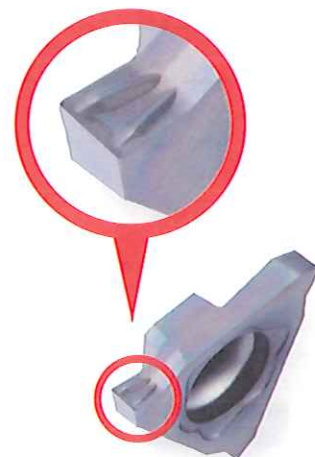
先端ドット 低送り時に切りくずをカールさせ細かく切断。詰まりを抑制

切りくず処理比較 (当社比較)

	GLブレーカ	他社品A
溝加工 f = 0.05 mm/rev d = 1.5 mm		
横送り加工 f = 0.04 mm/rev ap = 0.2 mm		

切削条件: Vc = 80 m/min, 刃幅1 mm
被削材: SUS304

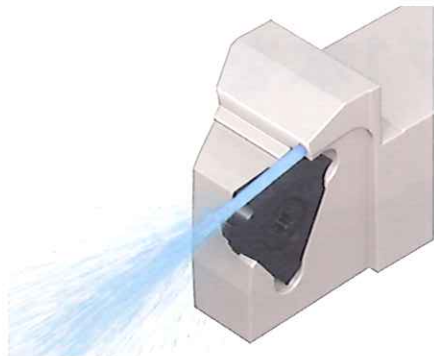
Good!





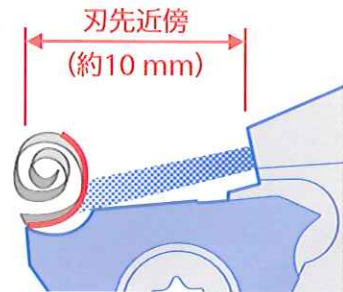
高圧クーラント対応 KGBF-JCTホルダとの組合せで長寿命

チップ上面からクーラントを供給。優れた切りくず処理と寿命向上を実現



クーラントホール
刃先近傍からクーラント供給
クーラントの拡散と流速低下を抑制

供給方向
ブレーカ壁面と切りくずの間に供給
切りくずのカール促進と高い冷却効果



KGBF-JCTは優れた切りくず処理を実現 (当社比較)

Good! KGBF-JCT				
他社品B				
	× 切りくず不安定	× 切りくず不安定	× 切りくず不安定	
	0.04	0.06	0.08	0.10

外径溝入れ加工
Vc=100m/min
ap=2.5mm
KGBFR1625H-16FJCT
GBF32R200-010 PR1535
外部給油+内部給油(1.5MPa)
被削材: TAB6400 (Ti-6Al-4V)

送り f (mm/rev)

お申込み

お申込み日: 年 月 日 お申込み期限: 2019年3月31日

貴社名	部署
	ご氏名

新規採用 他社切替 当社従来品切替 ※左記のいずれかに☑を願います。

ご購入チップ型番	材種	数量	進呈ホルダ型番	数量

販売店様 ご記入欄	会社名	丸パイシ 機工株式会社	ご氏名
--------------	-----	--------------------	-----

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込み書を窓口の京セラ営業所までFAX願います。	通信欄 (ご注番等)
-------	--	------------