

# 生産性向上応援 キャンペーン2020



高性能エンドミル

# MEV



高性能×経済性×多機能  
汎用90°エンドミルの第1推奨!

φ20~50(フェースミルタイプはφ32~50)

チップは3コーナ仕様



高剛性×低抵抗で美しい仕上げ面を実現



多機能 様々な加工に対応



- 平面加工
- ポケット加工
- 肩加工
- ランピング加工
- 溝加工
- ヘリカル加工



両面6コーナ 低抵抗90°カッタ

# MFWN Mini



トータルコストダウンの実現  
90°フェースミルの第1推奨!

φ50~125(エンドミルタイプはφ25~80)

Miniチップでコストダウンを実現



更に 刃数アップで高能率加工の実現

びびりにくく、安定性も抜群



加工径	MFWN クリスピッチ	MFWN Mini クリスピッチ	MFWN EXクロス	MFWN Mini EXクロス
50	—	5	—	6
63	4	6	5	7
80	5	7	7	9
100	7	8	9	11
125	8	11	12	14

※表示はフェースミルタイプ

キャンペーン内容

★★★

対象 新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

高性能 突切り加工用工具

# KPK



## 突切り加工のトラブル解消で 安定加工を実現!

最大突切り径φ100

### 独自ブレーカとJCT技術<sup>®</sup>で切りくずトラブルを解消

### 寿命延長も実現!

※高圧クーラント対応ホルダ



高剛性ツールブロック  
内部給油対応型を推奨

新開発専用ブレード

2方向(すくい面・逃げ面)からのクーラント吐出で刃先を冷却  
**通常圧(0.5MPa)でも寿命延長が可能**

切りくず詰まりやびびり振動による欠損を抑制  
刃先冷却効果により寿命延長も実現

### チップ交換はストレスフリー!

スマート設計

チップ着脱は  
専用レンチを回転させるだけ!

独自の接触構造で刃先の動きを抑制  
びびり振動・チップずれを抑制します



**KPK-PM**

他社品C



仕上げ面良好  
快速な加工を  
実現  
切削音も良好

仕上げ面に  
詰まりによる  
傷発生

切削条件: n: 320m/s (1=2) L: 0.12mm/rev, 刃径: 10mm, 切削油: 切削油: SCMH35 (φ100) KPK032-S PKM30N-G25PM (P11625)

高精度 小内径溝入れ

# SIGC



## 刃先位置の安定性向上で 高精度な溝入れ加工を実現

最小加工径φ8~

小内径加工時における課題



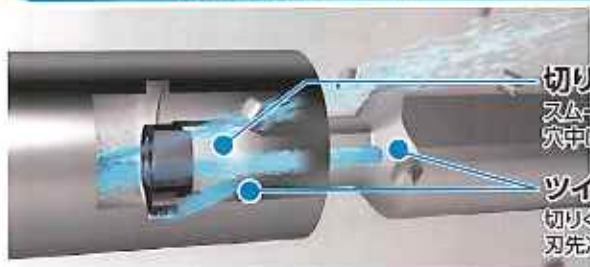
寸法不良

切りくず  
残り

### 強固なクランプ構造で高精度加工を実現

軸方向からチップを取付け、面接触で強固に固定  
高精度な内径溝入れ加工を実現

### 優れた切りくず排出性



切りくずポケット  
スムーズに切りくずを排出し  
穴中に残さない

ツインクーラント仕様  
切りくずの排出を促す  
刃先冷却効果で摩耗を抑制



チップが面で支えられるので  
刃先位置が安定

キャンペーン内容

★★★

対象 新規採用・他社切替限定

## チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

# SGS ソリッドエンドミル



SGSは、世界中のお客様へソリューションをご提供します。

京セラSGSの「ソリッドツール」は、ステンレス鋼やチタン合金、アルミ合金、CFRPなど様々な難削材の加工に対応する幅広いラインナップが特長です。長寿命で信頼性に優れ、欧米の航空機産業では大手企業を中心に多数採用されています。

SGS新製品  
紹介動画▶▶▶





**Z-Carb AP**  
ラジラス4枚刃エンドミル  
千本刃加工 / 千本リード / 千本すくい角



**Z-Carb HPR**  
ラジラス5枚刃  
深溝高効率加工エンドミル  
千本刃加工



**Z-Carb**  
4枚刃スクエアエンドミル  
千本刃加工 / 千本リード / 千本すくい角



**MULTI Carb**  
7-9-11枚刃  
スクエア / ラジラスエンドミル  
千本刃加工 / 千本リード / 千本すくい角



**Z-Carb**  
高性能6枚刃エンドミル  
千本刃加工



アルミ、非鉄、  
非金属材料加工用  
エンドミル

## お客様の期待に応える、Z-Carbシリーズ

S50C

150×130×50 溝加工(エアブロー)  
工具径φ10  
ap=3.0mm(0.3D)



**加工能率2.0倍以上!**  
(当社比較)  
(BT30相当)  
他社品Eに対し能率2.0倍  
他社品Dとは同条件でもびびりを抑制し  
優れた加工面を実現



工具	Z-Carb AP <small>(千本刃加工 / 千本リード / 千本すくい角)</small>	他社品D <small>(千本刃加工 / 千本リード)</small>	他社品E <small>(千本刃加工 / 千本リード)</small>
回転数 n (min <sup>-1</sup> )	5,000	5,000	2,800
テーブル送り Vf (mm/min)	800	800	336
加工面	 <b>びびりなし</b>	 <b>びびり発生</b>	 <b>びびり発生</b>

SUS304

φ60×36L → 4面カット  
工具径φ10  
ap×ae=19×0.5mm



**加工能率1.4倍!**  
(低剛性設備)  
お客様のコメント  
今までの中で最も優れた  
エンドミル。  
(BT30相当でのSUS加工において)



■加工能率

Z-Carb HPR Vf=2,800mm/min

他社品F Vf=2,000mm/min

■寿命

Z-Carb HPR 10m

他社品F 2.5m

キャンペーン内容



対象 新規採用・他社切替限定

3本購入で1本ご進呈 (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)

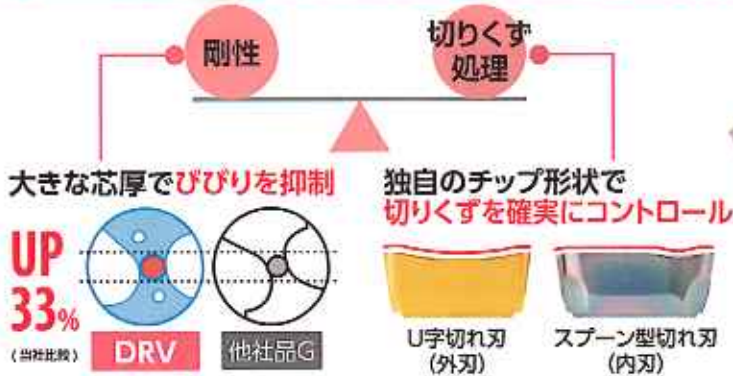
高能率 刃先交換式ドリル

# MagicDrill DRV



剛性・切りくず処理妥協なし!  
高速・高能率穴あけ加工の実現

びびりにくさと優れた切りくず処理能力を両立



高速・高能率加工の実現

外刃にCVD材種をレパートリ 切削速度UPと長寿命化を実現

外刃



CA520D CA415D

内刃



PR1225



PR1535

幅広いラインナップ  
様々な加工に対応

加工径  
φ12~60



加工深さ2D~6D

キャンペーン内容

★★★

対象 新規採用・他社切替限定

チップ20個の購入でホルダを特別価格にてご進呈  
(外刃10個・内刃10個)

## “欲しいが、見つかる。” 京セラ切削工具公式アプリスタート



- 工具の情報、スペックをすぐ知りたい
- 加工の疑問をすぐに解決したい
- 総合カタログのどこに書いてあるのか判らない

早く、使いやすく、見やすく!



ダウンロードは  
こちら



製品カタログ



総合動画



製品説明



QRコードリーダー



計算機機能

iOS



Android



# KYOCERA 生産性向上応援キャンペーン申込書

お申込み日	2020年	月	日	お申込み期限：2020年9月30日まで	
貴社名					
部署		ご氏名			



キャンペーン内容  
★★★

高性能エンドミル MEV  
両面6コーナ 低抵抗90°カッタ MFWN Mini  
高性能 突切り加工用具 KPK  
高精度 小内径溝入れ SIGC

チップ10個の購入でホルダを  
**特別価格にてご進呈**

高能率 刃先交換式ドリル  
MagicDrill DRV

チップ20個 (外刃10個・内刃10個)  
の購入でホルダを  
**特別価格にてご進呈**

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります ※ お申込み上限は、1社5口までとします



キャンペーン内容  
★★★

SGSソリッドエンドミル  
Z-Carb, Z-Carb-AP, Z-Carb-HPR, Multi-Carb, T-Carb and S-Carb

**3本購入で1本ご進呈** (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)

ご希望型番	数量	ご希望型番	数量	ご進呈型番	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります  
※ 「ご進呈型番」欄に最小径品以外の型番をご記入の場合、恐れ入りますが変更させていただきます

販売店様ご記入欄			
会社名	<b>タレイシ 機工株式会社</b>	ご氏名	
通信欄 (ご注文等)			

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います