

DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

[TRIAL]
トライアル



VQJCS/VQLCS

VQ4MVM

MS6015/MS7025/MS9025

MC5100シリーズ



MC6100シリーズ



耐久損性に優れた
MC6135
が登場



ステッキツイン

WSX445



WWXシリーズ



WJXシリーズ

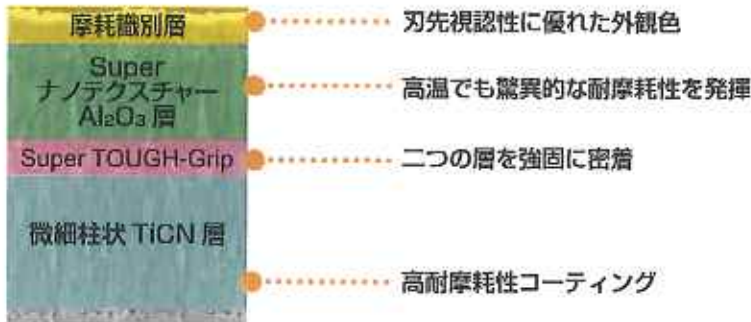


VPXシリーズ



 MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

断続切削だけではない。連続切削でも優れた耐摩耗性を発揮する 鋼旋削加工用新材種 **MC6135** が遂に誕生。



"Super" ナノテクスチャーテクノロジー

従来のナノテクスチャーテクノロジーをさらに改良することで、業界最高レベルの結晶方位制御Al₂O₃を実現しました。より緻密かつ均一に結晶を成長させることにより、耐摩耗性が飛躍的に向上し、寿命改善につながります。



従来技術
粒径と成長する方向が不均一



ナノテクスチャーテクノロジー
粒径がそろい、均一性が改善



"Super" ナノテクスチャーテクノロジー
結晶が成長する方位の均一性改善

結晶成長
最適化

SCM440 断続切削加工 耐欠損性比較

MC6135は断続加工でも高い安定性を発揮し、幅広い加工領域に対応可能です。



<切削条件>
 被削材: SCM440
 インサート: CNMG120408-00
 切削速度: vc=200m/min
 送り量: f=0.35mm/rev
 切込み量: 2.5mm
 加工形態: 湿式切削

所定加工数完了もしくは刃先損傷による加工時の異音発生まで加工

対象製品をトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

鋳鉄旋削加工用
鋼旋削加工用

MC5100 シリーズ
MC6100 シリーズ

※1ユーザー様5口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
※ ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限りです。

MC6100シリーズ

密着性と結晶配向制御技術を強化し安定性と耐摩耗性を飛躍的にグレードアップ

高速切削領域対応
MC6115



鋼旋削加工第一推奨
MC6125



鋼旋削加工耐久損傷性強化
MC6135

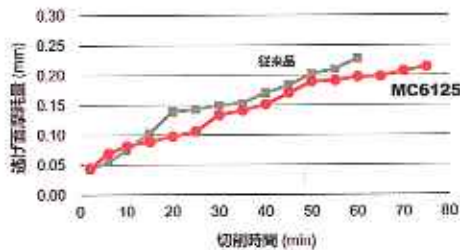
NEW



MC6125

S45C 湿式切削加工 耐摩耗性比較

MC6125は表面平滑化処理を行うことで、急激な摩耗進行もなく、安定した加工を実現します。



<切削条件>
被削材: S45C
インサート: CNMG120408 MA
切削速度: $v_c = 200 \text{ m/min}$
送り量: $f = 0.3 \text{ mm/rev}$
切込み量: $a_p = 1.5 \text{ mm}$
加工形態: 湿式切削

MC6115

切削加工 2分後撮影



MC6115 MH プレーカ

従来品 低抵抗プレーカ

<切削条件>
被削材: SCr420H 170HS
インサート: CNMG120408 (X)
切削速度: $v_c = 200 \text{ m/min}$
送り量: $f = 0.3 \text{ mm/rev}$
切込み量: $a_p = 1.5 \text{ mm}$
加工形態: 乾式切削

MC5100シリーズ

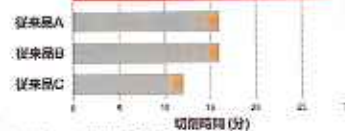
鋳鉄の幅広い加工領域を徹底追及。
高速から強断続まで幅広く対応。

4月に529アイテムを
ラインナップ追加!



FCD700 連続切削での耐摩耗性比較

MC5115



<切削条件>
被削材: FCD700
インサート: CNMA120412
切削速度: $v_c = 250 \text{ m/min}$
送り量: $f = 0.3 \text{ mm/rev}$
切込み量: $a_p = 2.0 \text{ mm}$
加工形態: 湿式切削

切削加工 16分後撮影



MC5115



従来品A



従来品B



従来品C

切削加工 12分後撮影

DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対象
製品

鋳鉄旋削加工用
鋼旋削加工用

MC5100 シリーズ
MC6100 シリーズ

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

ご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			
④			
⑤			

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号

ダイヤ 機工株式会社

TEL 018-865-1341

FAX 018-865-1345

※締め切り日2024年8月31日

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

北海道・東北・北関東ブロック

青森営業所 0141-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
岩手営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小浜営業所 0285-20-8350
大田営業所 0270-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-841-1719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-60-8817

関東・北信ブロック

金沢営業所 076-233-5701
奈良営業所 077-554-8670
大田営業所 06-6356-1051
福井営業所 076-934-0910
福山営業所 086-435-1871

中部ブロック

富山営業所 059-450-2000
岐阜営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4684

電話技術相談室
電話技術相談室 0120-34-4109

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品をトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種 MSシリーズ
MS6015/MS7025/MS9025

※1ユーザー様5口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
 ※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
 ※ ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限りませう。
 ※ インサートは1ケース、ステッキイツインは1本を1口とします。

MSシリーズのラインナップ追加が止まらない。

小物部品外径溝入れ加工用ホルダ
 GTAH/GTBH/GTCH 搭載インサートに
 MS7025 を追加ラインナップ

ステッキイツイン

MS7025 NEW

ナノ積層コーティングにより、
 低送り加工における耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上

**MS9025** NEW

バランスの取れた耐摩耗性と耐欠損性、
 ステンレス鋼加工時の境界摩耗を徹底抑制



DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対象
製品

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種 MSシリーズ
MS6015/MS7025/MS9025

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

ご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			
④			
⑤			

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号

タリイシ 機工株式会社

TEL 018-865-1341

FAX 018-865-1345

※締め切り日2024年8月31日

 **三菱マテリアル株式会社** 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

青森営業所 0144-57-7007
山形営業所 022-221-3250
秋田営業所 024-673-6014
新潟営業所 075-247-0155
小田営業所 0285-25-8380
大田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7700

関東ブロック

東京営業所 046-641-4719
横浜営業所 045-332-6821
富士営業所 0545-65-8817

中部・北信越ブロック

金沢営業所 076-233-5701
富山営業所 077-554-8570
大田営業所 06-6355-1051
福井営業所 078-934-6815
岐阜営業所 088-435-1671

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
愛知営業所 0565-77-3411
名古屋営業所 052-684-5556

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-6864

電話営業担当

電話技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品の専用インサートを10個購入で
カッタをトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

WSX445/WWXシリーズ
WJXシリーズ/VPXシリーズ

※1ユーザー5口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
※ ご注文は貴社が初めて使用するカッタの型番に限ります。

WSX445



WWX シリーズ



WJX シリーズ



VPX シリーズ



DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。

対象
製品

WSX445/WWXシリーズ
WJXシリーズ/VPXシリーズ

対象製品の専用インサートを10個購入でカッタをトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用するカッタの型番に限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

インサートご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			

カッタご注文型番

	形状	数量
①		
②		
③		

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号

日立機工株式会社

TEL 018-865-1341

FAX 018-865-1345

※締め切り日2024年8月31日

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

北海道・東北ブロック

苫小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
盛岡営業所 024-973-6014
新大宮営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-26-8380
太田営業所 0270-17-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6021
富士営業所 0545-65-6817

中部・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
富山営業所 077-554-8070
大田営業所 06-6330-1051
石川営業所 076-934-6816
福井営業所 076-435-1071

関西ブロック

北松営業所 053-450-2030
安芸営業所 0666-77-3411
名古屋営業所 052-681-5536

九州・中国ブロック

山崎営業所 067-221-4457
福岡営業所 092-436-1064

電話お問い合わせ

販売技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問い合わせ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品をトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

チップブレーカ制振エンドミル **VQJCS/VQLCS**
高機能エンドミル **VQ4MVM**

※1ユーザ様10口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
※ ご注文は貴社が初めて使用する型番に限ります。

VQ4MVM



強ランピング加工により、高能率加工を可能にした多機能エンドミル

適用材 鉄鋼材料 (C/N系)	適用材 鋁合金 (Al系)	高硬度材 (SUS系)	高硬度材 (Ti系)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 難削合金	銅合金	アルミニウム合金		
○	○			○	○				
呼び記号		寸法 (mm)					刃数	在庫	◎
DC	APMX	LU	DN	LF	DCONMS				
VQ4MVM0400N180	4	11	18	3.85	50	6	4	1	
VQ4MVM0800N180	5	13	18	4.85	50	6	4	1	
VQ4MVM0800N200	8	13	20	5.85	60	6	4	2	
VQ4MVM0800N240	8	19	24	7.85	60	6	4	2	
VQ4MVM1000N300	10	22	30	9.70	70	10	4	2	
VQ4MVM1200N360	12	26	36	11.70	75	12	4	2	



強ランピング加工



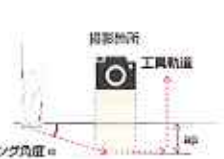
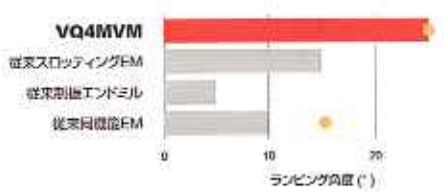
従来品
ヘリカル加工
x7回



VQ4MVM
ヘリカルランピング
x1回

ステンレス鋼 ランピング角限界比較

ランピング角25°の加工において、良好な加工面を実現しました。この結果は限界テストであり、推奨条件とは異なります。ご使用に関しては、推奨条件をご確認ください。



撮影場所: 工具軌道
 <切削条件>
 被削材: 材: JIS SUS304
 加工径: φ10
 切削速度: vc=90 m/min
 送り: fz=0.025 mm/rev
 切り込み: ap=10 mm
 送り: wa=10 mm
 加工高さ: 35 mm
 加工機: 外装給送機(エマルシオン)
 機種: 立形 MC(BT50)

VQJCS/VQLCS



適用材 鉄鋼材料 (C/N系)	適用材 鋁合金 (Al系)	高硬度材 (SUS系)	高硬度材 (Ti系)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 難削合金	銅合金	アルミニウム合金	
○	○			○	○			
呼び記号		DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫	◎
VQJCS0600	6	18	70	6	5	●		
VQJCS0800	8	24	80	8	5	●		
VQJCS1000	10	30	90	10	5	●		
VQJCS1200	12	36	100	12	5	●		
VQJCS1600	16	48	110	16	5	●		
VQJCS2000	20	60	125	20	5	●		
呼び記号		DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫	◎
VQLCS0600	6	24	70	6	5	●		
VQLCS0800	8	32	80	8	5	●		
VQLCS1000	10	40	100	10	5	●		
VQLCS1200	12	48	110	12	5	●		

◎: 標準在庫品
 DC: 切削深(外径) DN: 溝径
 APMX: 最大切入(外径) LF: 溝底径(全長)
 LU: 全長可動長(全長下) DCONMS: 溝底径(シャンク径)

チップブレーカ形状: 高速度カメラでの比較

切りくず分断性に優れ、加工機内への堆積が抑制することで、切りくず除去時間が短縮されます。



従来品 加工後 VQLCS 加工後



YouTube

DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対象
製品

チップブレーカ制振エンドミル **VQJCS/VQLCS**
高性能エンドミル **VQ4MVM**

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様10口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する型番に限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

ご注文型番

	形状	数量
①		
②		
③		
④		
⑤		

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号

タリシ 機工株式会社

TEL 018-865-1341

FAX 018-865-1345

※締め切り日2024年8月31日

 **三菱マテリアル株式会社** 加工事業カンパニー

北海道・東北ブロック

青森営業所 0114-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
大田営業所 0270-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6924
富士営業所 0545-65-8817

中部・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5781
新潟営業所 077-554-8570
大津営業所 05-6355-1051
岐阜営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

関西ブロック

高松営業所 053-450-2030
安芸営業所 0666-77-3411
名古屋営業所 052-684-8535

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4604

電話技術相談課

電話技術相談課 0120-31-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

キャンペーン対象製品のTOOL NEWS

B266J TOOL NEWS

MC6100



B269J TOOL NEWS

MC5100



B275J TOOL NEWS

MS6015/MS7025/MS9025



B042J-G TOOL NEWS

ステッキツイン



B282J TOOL NEWS

GTAH/GTBH/GTCH



B220J TOOL NEWS

WSX445



B260J TOOL NEWS

WWX



B235J TOOL NEWS

WJX



B250J TOOL NEWS

VPX



B197J-H TOOL NEWS

VQ4MVM



B197J TOOL NEWS

VQJCS/VQLCS



フライス加工、旋削加工、穴加工計算式
ねじ切りリード角計算式
動力&GHG排出量シミュレーションに対応
ぜひQRコードよりダウンロードしてご利用ください。



三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

苫小牧営業所	0144-57-7007
仙台営業所	022-221-3230
郡山営業所	024-973-6014
新潟営業所	025-247-0155
小山市営業所	0285-25-0300
太田営業所	0275-47-3422
上田営業所	0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所	03-511-3719
横浜営業所	045-332-6921
富士営業所	0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所	075-233-5701
岡崎営業所	077-554-8570
大宮営業所	08-8355-1051
相模営業所	018-934-8815
岡山営業所	086-433-1871

北九州ブロック

北九州営業所	053-450-2030
安城営業所	0566-77-3411
名古屋営業所	052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所	082-221-4457
福岡営業所	092-436-4664

電話技術相談室

電話技術相談室	0170-34-4159
---------	--------------

最新情報・お問い合わせはWEBにて
三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート

