

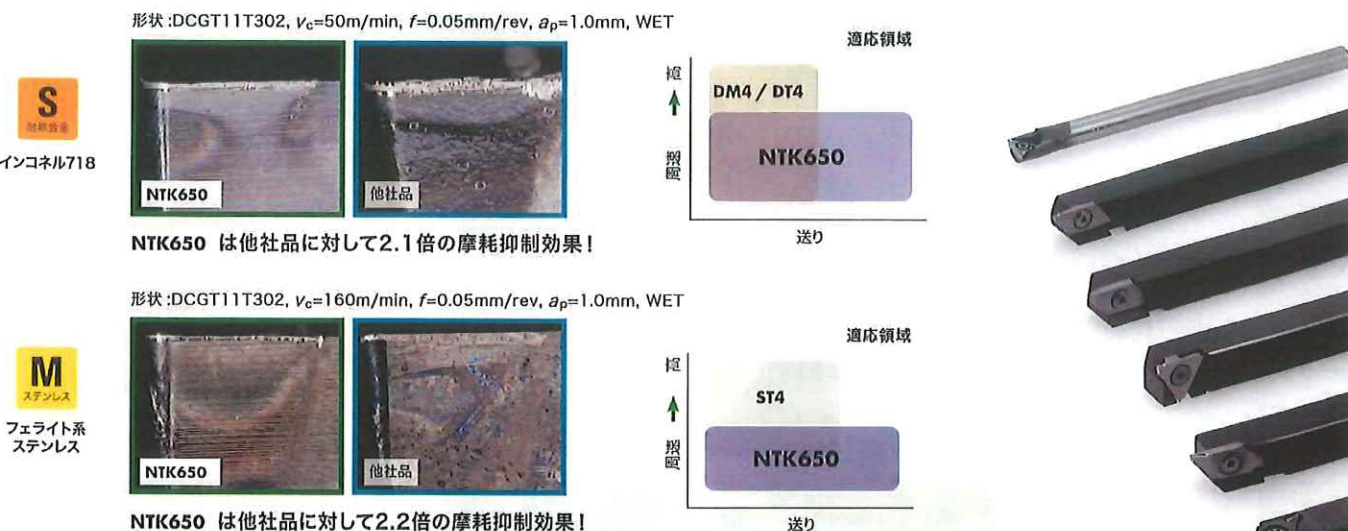
NTK650

小径部品加工用 | 新HiPIMSコーティング

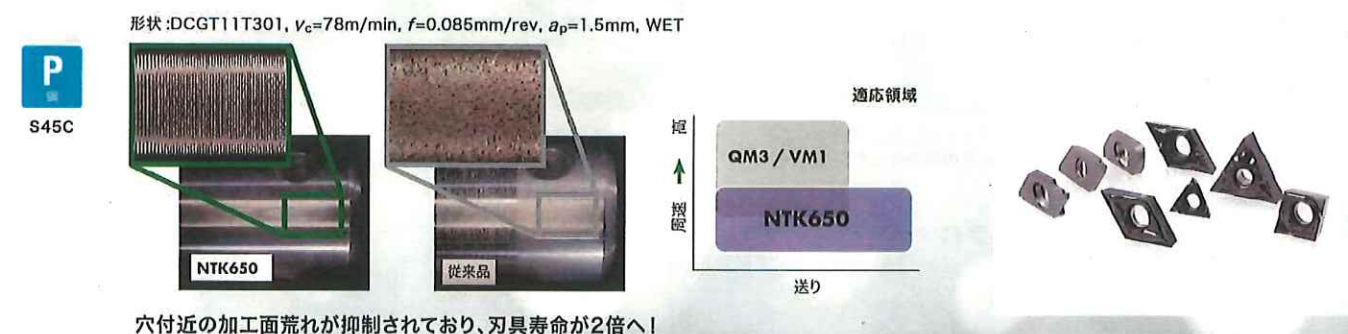
| 特長

- ・新HiPIMSコーティングを採用し、表面平滑性の向上と膜内欠陥を抑制 耐溶着性能を大幅に向上、安定加工を提供します
- ・硬さと耐熱性に優れたTiAlN系を採用し、長寿命を実現 刃先が高温となる難削材加工においても、優れた耐摩耗性能を発揮します

優れた耐摩耗性



優れた仕上げ面



特典

NTK650

NTKオリジナル形状インサート10ヶ



ご購入で

適用ホルダ

お好きなホルダ1本 (SPLASHホルダ含む)



50%引き



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



CONTACT

www.ntkcuttingtools.com/ja/contact/
製品 問合せ・資料請求はこちら



このカタログに記載された仕様は改良などのため変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。このカタログの内容は2025年10月現在のものです。

071-2510K-1(JP)



NEW

新商品プロモーション2025

期間 / 2025.10/22
~ 2026.3/31



ECO 4 CUT

N-Swiss JOINT
Modular Type

NTK650

special 対象製品 & 特典 offer

ECO 4 CUT

インサート10ヶ
ご購入で



通常ホルダ1本
60%引き
または
内部給油仕様ホルダ1本
40%引き

N-Swiss JOINT
Modular Type

インサート10ヶ+ヘッド1ヶ
ご購入で



シャック1本
プレゼント
または
ヘッド1ヶ
50%引き

NTK650

NTKオリジナル形状
インサート10ヶ
ご購入で



お好きなホルダ1本
(SPLASHホルダ含む)
50%引き

ECO 4 CUT

溝入れ加工用 | CNC自動旋盤用



小型かつ4コーナ仕様で優れた経済性
高剛性クランプ機構による安定した加工精度で長寿命を実現



切れ味の良好な研磨ブレーカ

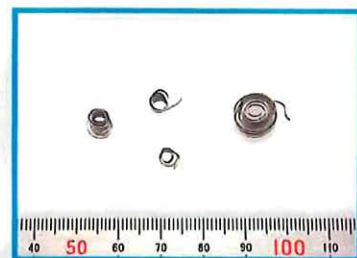
シャープエッジ



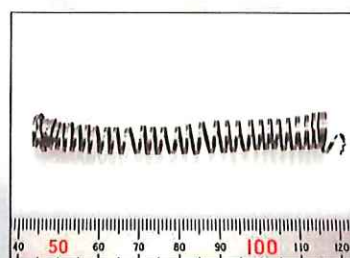
溝幅ラインナップ: 0.43 ~ 3.0mm

内部給油ホルダに対応

- ・クーラント圧力で切屑をカール・分断
- ・ダイレクトに刃先へクーラントを供給することで、効率的に刃先を冷却、摩耗を抑制
- ・外部接続に加え、刃物台からの直接給油が可能



内部給油 使用



内部給油 未使用

被削材: SUS304 $v_c=120\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$



特典

ECO 4 CUT



インサート10ヶ

ご購入で

ECO 4 CUT

通常ホルダ
1本

60%引き

ECO 4 CUT

内部給油仕様ホルダ
1本

40%引き

又は

※インサート販売単位: 5個/ケース 溝幅違い・材質違いで合計10ヶでご購入頂けます。
N-Swiss JOINT のECO 4 CUT ヘッドをお求めの方は、次ページをご覧ください。

N-Swiss JOINT

Modular Type | 自動旋盤用クイックチェンジツールシリーズ



繰り返し
位置決め精度
X軸/Z軸共に
5 μm 以下※

※測定時のヘッド、シャンク、
インサートコーナは同一です。



ヘッドサイズの統一化

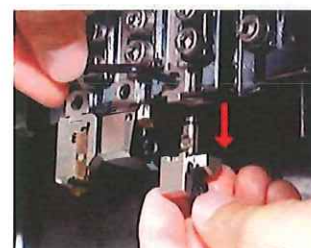
どのヘッドを取り付けても同じ刃先位置になる設定です。
(シャンクサイズ及び突切り工具とそれ以外の工具で数値は異なります)

New
ECO 4 CUT ヘッド適応

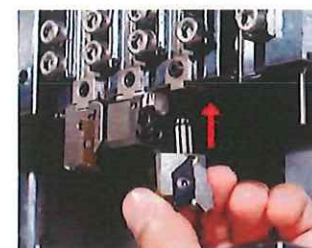
着脱方法



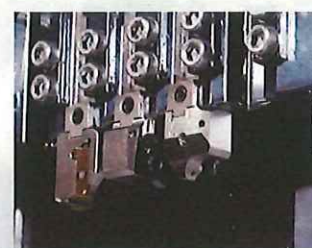
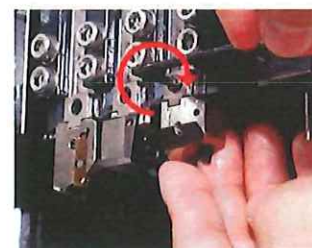
①本体横のスクリュを緩めます。



②スクリュを完全に外さなくても
ヘッドの取り外しが可能です。

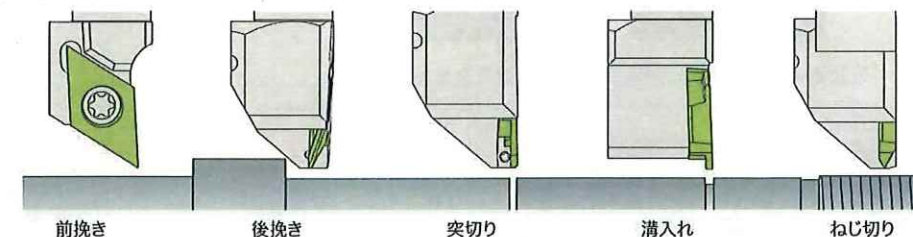


③インサート交換したヘッドを挿入する。④ヘッドを手で保持したまま本体横
のスクリュを締め込みます。



⑤工具交換完了です。

ラインナップ



特典

N-Swiss JOINT Modular Type



インサート10ヶ
+
ヘッド1ヶ

ご購入で

N-Swiss JOINT Modular Type

シャンク1本

プレゼント

N-Swiss JOINT Modular Type

ヘッド1ヶ

50%引き

又は

※ECO 4 CUT のN-Swiss JOINT ヘッドをお求めの方は、本ページをご覧ください。