



新卒 タン子 23歳
趣味(コスプレ)

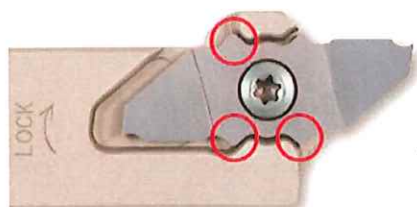
自動旋盤工具はタンガロイにお任せ！！
タンガロイの**自動旋盤『突っ切り工具』**
こんなに進化しています！！

- 加工中にインサートが動いて寸法補正が大変...
- 切り屑が擦れて突っ切りの端面加工面にむしれが起きる...
- 口元がじゃまで刃先に切削油がしっかり届かない....

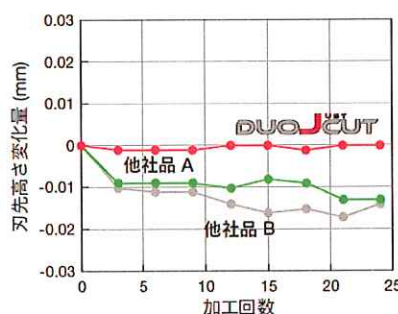
★DuoJustCutは**3つの安心**をご提供します!!

★タン子の安心ポイント①★

独自の3点高剛性クランプでズレに強いから安心!!



実加工前後の刃先高さの変化量を評価



測定手順：刃先高さ測定 (No.1) → 加工 → 刃先高さ測定 (No.2)
刃先高さ変化量 = 測定値 No.1 と No.2 の差

測定位置



ホルダ : JSXXL1212F09-S
インサート : JXPG16L20F / SH725
被削材 : S45C, 170HB
切削速度 : $V_c = 100 \text{ m/min}$
送り : $f = 0.05 \text{ mm/rev}$
溝幅 : $CW = 2.0 \text{ mm}$
加工形態 : 突切り加工 (φ16)
切削油 : 不水溶性切削油
使用機械 : 自動盤



ねじ切り
インサート



適用ピッチ : 0.2 - 1.5 mm



欠けても反対側
が使える!!
安心親切設計!!

同じボディで最適な
突き出しが選択可能!!
ズレに強いから**ねじ切り加工**
の高負荷でも安心ね!!