



新卒 タン子 23歳
趣味(コスプレ)

自動旋盤工具はタンガロイにお任せ！！
タンガロイの**自動旋盤『突っ切り工具』**
こんなに進化しています！！

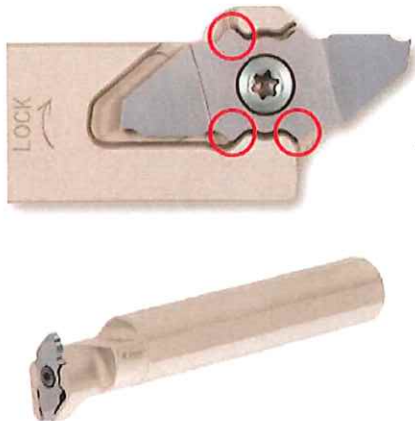
- 加工中にインサートが動いて寸法補正が大変...
- 切り屑が擦れて突っ切りの端面加工面に**むしれ**が起きる...
- 口元がじゃまで刃先に切削油が**しっかり**届かない....



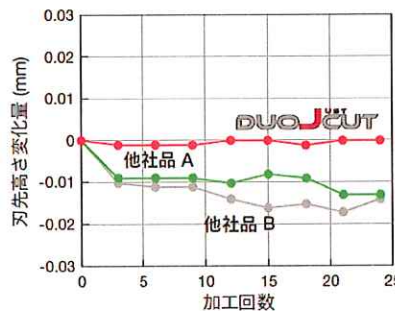
★DuoJustCutは**3つの安心**をご提供します！！

★**タン子の安心ポイント①**★

独自の**3点高剛性クランプ**でズレに強いから安心！！



実加工前後の刃先高さの変化量を評価



測定位置



ホルダ : JSXXL1212F09-S
インサート : JXPG16L20F / SH725
被削材 : S45C, 170HB
切削速度 : $V_c = 100$ m/min
送り : $f = 0.05$ mm/rev
溝幅 : $CW = 2.0$ mm
加工形態 : 突切り加工 (φ16)
切削油 : 不水溶性切削油
使用機械 : 自動盤

測定手順 : 刃先高さ測定 (No.1) → 加工 → 刃先高さ測定 (No.2)
刃先高さ変化量 = 測定値 No.1 と No.2 の差

欠けても**反対側**
が使える！！
安心親切設計！！



ねじ切り
インサート



適用ピッチ : 0.2 - 1.5 mm

同じボディで最適な
突き出しが**選択可能**！！
ズレに強いから**ねじ切り加工**
の高負荷でも**安心**ね！！